

“Soluciones de Sea Marconi” vs “Cambio de Aceite”

Evaluación comparativa entre las 2 opciones para la Gestión del Ciclo de Vida de Aceites y Transformadores

Puntos Clave	Tratamiento a circuito cerrado de Sea Marconi	Cambio de Aceite
Operación En carga (On Load)	Si ✓	✗ No Sin Carga para drenajes y llenados
Requerimientos de Aceite Nuevo	No ✓	✗ Si 125%/150% de la masa original de aceite
Compatibilidad de Aceite Nuevo vs. original	Seguro ✓	⚠ Peligro Aceite base, aditivos, otros**
Recuperación de propiedades Físicas KV, DGA, H ₂ O	Si ✓	⚠ Peligro*** solamente después de cambio de aceite con Aceite Nuevo en circuito cerrado §11.2.3 (IEC 60422 Ed. 4 2013)
Recuperación de propiedades Químicas TAN, DF, IFT	Si ✓	⚠ Peligro*** solamente después de regeneración + tratamiento de cambio de aceite con Aceite Nuevo en circuito cerrado §11.3 (IEC 60422 Ed. 4 2013)
Eliminación: DBDS & Azufre Corrosivo	Si ✓	⚠ Peligro*** solamente si la concentración inicial de DBDS es < 80 mg/Kg o cambio de aceite con adsorbentes especiales
Eliminación de Lodos y Deshidratación de Sólidos Aislantes	Si ✓	⚠ Peligro*** solamente después de regeneración + tratamiento de cambio de aceite con Aceite Nuevo en circuito cerrado §11.3 (IEC 60422 Ed. 4 2013)
Descontaminación: Metales Disueltos	Si ✓	⚠ Peligro*** solamente después de cambio de aceite con adsorbente es 8/10 veces más alto que el valor límite a alcanzar
Deshalogenación: PCBs/POPs en Aceites	Si ✓	⚠ Peligro*** solamente si el PCB inicial es 8/10 veces más alto que el valor límite a alcanzar
Auto Limpieza de unidades de: DBDS, PCBs/POPs	Si ✓	✗ No existe contaminación cruzada***
Contaminación Cruzada por DBDS, PCBs/POPs	Seguro ✓	⚠ Peligro depende en gran medida del grado de impregnación del aceite usado, principalmente en los sólidos aislantes
Descargas parciales; burbujas de aire y entrada de humedad	Seguro ✓	⚠ Peligro especialmente para aislantes húmedos
Riesgos Medioambientales por manipulación de Aceite	Seguro ✓	⚠ Peligro alto impacto logístico
Tratamiento de Residuos Aceite y PCB	No ✓	✗ Si especialmente si la concentración de PCB es mayor que el límite

* Sistemas integrados con DMU (Unidad Móvil de Descontaminación) con procesos a circuito cerrado patentados Sea Marconi

** En cumplimiento de la norma IEC 60296 Ed. 4 2012

*** Dependiendo del aceite usado impregnado principalmente en el aislamiento sólido

Soluciones Sostenibles de Sea Marconi: Valor añadido para clientes, mantenedores y socios:



Laboratorio & Diagnósticos

50 años de Innovación en la Gestión del Ciclo de Vida de Aceites y Transformadores. Soluciones basadas en Enfoque Global Integrado, Casos históricos, Estado del Arte, IEC Estándares, Líneas guía del CIGRE, Convención de Estocolmo sobre POPs (Contaminantes Persistentes Orgánicos). Oportunidad para la prevención y/o mitigación de pérdidas y riesgos de activos, trabajadores, salud pública y medioambiente. Focalizado en temas de actualidad y priorizando los equipos eléctricos estratégicos que contienen fluidos aislantes. Diagnósticos (> 240,000 casos) y Tratamientos Integrados (> 550 Transformadores en 2017) con DMU



DMU & Tratamientos

(Unidad Móvil de Descontaminación), garantías, expertos independientes, fiabilidad, control de calidad (ISO 9001-2008, ACCREDIA ISO 17025), trazabilidad, beneficios económicos, protección medioambiental, social, partes involucradas y relaciones con las aseguradoras..